

**TEXIM s.r.o.**  
Kladská 331  
**HRADEC KRÁLOVÉ**  
**500 03**

IČO : 42195900

[www.teximtesneni.com](http://www.teximtesneni.com)  
[www.texim.eu](http://www.texim.eu)

**výroba těsnění**  
**velkoobchod těsnící materiály**  
**velkoobchod voda-topení**  
**velkoobchod železářství,zahrad.program**

tel/fax : +495 545 541 , 495 541 940

Fax : +495 401 464

e-mail : [texim@teximtesneni.com](mailto:texim@teximtesneni.com)  
[texim@texim.eu](mailto:texim@texim.eu)

## **Všeobecný montážní návod pro ploché bezasbestové těsnění**

**POZOR - změna montáže - jiné než u klingeritu !!!**

- 1 – Zkontrolovat těsnění. Nesmí být poškozené a musí rozměrově odpovídat rozměrům přírub. Druh těsnění musí odpovídat provozním parametrům spoje.
- 2 – Těsnící plochy přírub musí být čisté,rovnné,rovnoběžné,nezkorodované a jinak nepoškozené.
- 3 – Utahovací šrouby musí být čisté,nezkorodované,nepoškozené a namazané vhodným lubrikantem s tepelnou odolností vyšší, než je provozní teplota spoje (doporučujeme grafitovou pastu – obj.č.18800) . Doporučujeme používat šrouby o stejné kvalitě jako příruby. Nepoužívejte poškozené šrouby a matice.
- 4 – Šrouby se utahují **nejprve ručně** prsty. Potom se dotahují jemně křížem postupně ve třech krocích na hodnoty 30, 60 a 100 % doporučeného utahovacího tlaku při montáži.  
**Nedotahovat jako klingerit tzv. „na krev“ !!!**  
Po 100% utahení a najetí na provozní parametry se doporučuje kontrola a po 24 hod. další kontrola těchto parametrů po sjetí z provozních hodnot !
- 5 – Při montáži nesmí být v žádném případě překročen max.utahovací tlak !
- 6 – Nedoporučuje se šrouby uvolňovat a znova dotahovat !
- 7 – Pro utahování je nejvhodnější použití momentových klíčů , hydraulických utahovacích zařízení. Utahování bez kontroly utahovacího momentu se nedoporučuje , neboť nezaručuje dodržení utahovacích tlaků – pozor na kalibraci. Utahování bez kontroly je možné pouze pro nenáročné provozní podmínky ( nízké tlaky,nízká provozní teplota a nízký utahovací tlak při montáži. **Nedotahovat jako klingerit tzv. „na krev“ !!!**
- 8 – Po zahřátí spoje na provozní teplotu se doporučuje provádět zvýšenou kontrolu přírubového spoje během prvních 48 hodin.
- 9 – Na těsnění používat správné materiály – dnes již rozdělené teplotně a tlakově – viz naše tabulka materiálů na plochá těsnění –  
na teploty do 250°C – Temafast , Temasil , Temaflex , Temaplus  
na teploty nad 250°C – desky grafitové s příměsí NBR a aramidu – GRAFTEC  
na teploty nad 300°C – desky z expandovaného grafitu čisté – GRAFKOTE, TEXIM S  
nebo s nerezovou hrotovanou vložkou na větší tlaky – TEXIM UNI , Econgraph TI , Sigraflex Universal atd.  
Na teploty nad 300°C a velké tlaky přes 120 barů – používat přírubová spirálová kovová těsnění s grafitem – SPIRATEM 123 , Spiroflex a jiné názvy dle výrobců.
- 10 – ČSN na plochá těsnění je 131550.1 až 5 nebo DIN 2690 .

**TEXIM s.r.o. HRADEC KRÁLOVÉ , tel.495545541 , mail : [texim@teximtesneni.com](mailto:texim@teximtesneni.com)**