

TEXIM s.r.o.
 Kladská 331
HRADEC KRÁLOVÉ
500 03

výroba těsnění
velkoobchod těsnící materiály
velkoobchod voda-topení
velkoobchod železářství,zahrad.program

IČO : 42195900

tel/fax : +495 545 541 , 495 541 940

Fax : +495 401 464

www.teximtesneni.com

e-mail : texim@teximtesneni.com

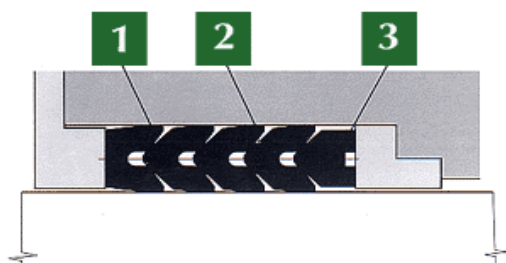
www.texim.eu

texim@texim.eu

TEXTILPRYŽOVÉ - MANŽETY

Textilpryžové vrstvené manžety jsou elastické těsnící prvky sloužící k utěsnění vzájemně pohyblivých strojních dílců válcového tvaru. Většinou jde o těsnění dílců vykonávajících vratný přímočarý pohyb, i když použití některých druhů manžet pro pomalý rotační pohyb není vyloučeno.

Příklad použití manžet ŠEVRON



1 - Opěrný kroužek
2 - Manžeta ŠEVRON
3 - Přítlačný kroužek

Výrobní řada manžet je vyráběna z NBR a CR pryží vyztužených tkaninou (bavlna nebo azbest) anebo vyrobených z PTFE. Manžety mohou být také povrchově upraveny grafitem nebo molykdu pro snížení tření a zlepšení kluzných vlastností.

Výsledná konstrukce umožňuje perfektní odolnost vůči médiím, zajišťuje pevnost a zároveň pružnost manžet a prodlužuje jejich životnost.

Textilpryžové manžety jsou vyráběny v přesných rozměrech a tolerancích, které usnadňují jejich umístění v ucpávkovém prostoru. Zvláštnost těsnících manžet spočívá v tom, že funkční částí (jazýčky) jsou přítlačovány ke styčným plochám těsnících součástí přímo pracovním tlakem těsnícího média. Pro tuto základní funkční charakteristiku jsou textilpryžové manžety označovány jako **samotěsnící**. Nedoporučuje se používat nadměrný těsnící tlak, který by deformoval profil manžet a porušil tuto charakteristickou vlastnost.

Ucpávkový prostor má být konstrukčně řešen tak, aby manžeta při montáži nebyla přetahována přes ostré hrany a závitů. Jedním z nejdůležitějších faktorů ovlivňující funkční spolehlivost a životnost manžet je stupeň opracování těsnících ploch. Doporučuje se dosáhnout co nejdokonalějšího povrchu (asi Ra 0,4) případně použít povrchové kalení nebo dokonalé chromování.

Větší rozměry: pro extrémní průměry se manžety dodávají v běžných metrech, které se na požadovaný průměr stočí a spojí šikmým řezem. Metráž je pouze u profilů č. 7, č. 11, č. 12 a u profilu ŠEVRON.

Detaily poptávek: poptávky na nestandardní manžety musí obsahovat detailní výkresy nebo použitý vzorek, rozměry těsněného prostoru, upřešnění pryže nebo vyztužené tkaniny.

ŠEVRON/ SADA			14 - 6 - 15	
			1050 - 1000 - 30	
	B	120	50	

TYP MANŽETY	PROFIL	TKANINA	MAXIMUM		ROZMĚROVÁ ŘADA mm min max D - d - h
			°C	MPa	
č. 1 JAZÝČKOVÁ		B	120	20	20 - 10 - 9 - 977 - 925 - 46
č. 3 MISKOVÁ		B	120	10	20 - 5 - 10 - 630 - 500 - 32
č. 7 PROFIL U		B	120	40	12 - 5 - 4,8 - 1050 - 1000 - 30
č. 11 PROFIL Y		B	120	60	14 - 6 - 5 - 1050 - 1000 - 30
č. 12 RYBINOVÁ		B	120	60	28 - 12 - 9 - 720 - 670 - 40

